

Ohýbanie / Bending

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|---|--------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Automatický ohýbací stroj Panel bender | Salvagnini P2 lean | max. hrúbka 3 mm max. thickness 3 mm | 2180 x 1600 x 165 | 3 | max. lengs 2100 |
| Ohýbací robot Bending robot | BYSTRONIC | 40t lisovacia sila 40t pressing force | 1000 x 300 x 3 | 3 | max. 10 kg |
| Ohýbací robot Bending robot | TRUBEND 5130 | 130t lisovacia sila 130t pressing force | 3000 x 300 x 3 | 3 | max. 30 kg |
| Ohraňovací lis Bending machine | TruBend 5130 | max. hrúbka materiálu 6 mm max. sheet thickness 6 mm | dĺžka 3000 length 3000 | 6 | max. press power 1300 kN |
| Ohraňovací lis Bending machine | Safan E-Brake35 | max. hrúbka materiálu 3 mm max. sheet thickness 3 mm | dĺžka 1250 length 1250 | 6 | max. press power 350 kN |

Lisovanie / Pressing

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|---|-------------------|---|--------------------------------------|------------------|--|
| Výstredníkový lis Eccentric press | LEN 63 C | max. tool dimensions 800 x 610 mm | stroke 120 mm | - | max. press power 630 kN, manual feeding |
| Výstredníkový lis Eccentric press | LEN 63 P | max. tool dimensions 800 x 610 mm | stroke 120 mm | - | max. press power 630 kN, manual feeding |
| Výstredníkový lis Eccentric press | LEN 25 C | max. tool dimensions 300 x 240 mm | stroke 60 mm | - | max. press power 250 kN, manual feeding |
| Pneumatický lisovací stroj Pneumatic press machine | PEM SERTER 4 | max. diam. of insert stud 12 mm | stroke 400 mm | - | max. press power 100 kN |
| Lisovací stroj Press machine | HAEGER | max. diam. of insert stud 12 mm | stroke 400 mm | - | max. press power 100 kN |

Sústruhy / Lathes

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|-----------------------------------|--------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| CNC Sústruh CNC turning achine | Doosan Lynx 220 LM | max. diameter 510 mm | - | 3 | - |
| CNC Sústruh CNC turning achine | Doosan Lynx 220 A | max. diameter 510 mm | - | 3 | - |

Obrábacie centrum / Machining center

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|---|-----------------------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Vertikálne obrábacie centrum Vertical machining center | MCV 750 HSC Heidenhein TNC 530 | 750 x 500 x 500 mm | 1000 x 500 | 3 | max. weight of the part 450 kg |
| Vertikálne obrábacie centrum Vertical machining center | DMG DMC 1035 | 1200 x 560 mm | 1200 x 560 | 4 | max. weight of the part 200 kg |
| Vertikálne obrábacie centrum Vertical machining center | DMG DMC 750 | 750 x 450 x 510 mm | 1000 x 560 | 4 | max. weight of the part 200 kg |

Laserový páliaci stroj / Laser cutting machine

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|---|-------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Laserový páliaci stroj Laser cutting machine | TRULASER 3030 | max. sheet thickness 30 mm | 3000 x 1500 | 2 | max. weight of the part 710 kg |

Vysekávací stroj / Punching machine

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|--------------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Vysekávací stroj Punching machine | TruPunch 3000 | max. sheet thickness 6,4 mm | 3000 x 1500 | 2 | max. punching power 180 kN |

Odihlovací stroj / Deburring machine

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|---------------------------------------|---------------------|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Odihlovací stroj Deburring machine | LISSMAC SBM - L1500 | max. thickness 50 mm | 1500 x 300 x 5 | 2 | max. 150 kg |

Iné/ Others

| Stroj / Machine | Typ stroja / Type | Pracovné parametre / Working parameters (mm) | Upínacia plocha / Clamping area (mm) | Počet osí / Axes | Ostatné parametre / Other parameters |
|--|-----------------------------|--|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Pásová píla Band saw | Pegas A - CNC - F | max. diameter 350 mm | - | - | - |
| Dynamický kompaktný sklad Dynamic compact warehouse | STOPA | 643 paletových pozícií 643 pallet positions | 1500 x 300 x 25 | 2 | max. 3000 kg |
| Manipulačná jednotka Handling unit | LIFTMASTER COMPACT TRUMF | - | 1500 x 300 x 25 | 2 | max. 900 kg |

Lakovacia linka - typ A, 2320/ Painting line - type A, 2320

| Parametre / Parameters | Požadovaná hodnota / Desired value |
|--|---|
| max. veľkosť linky max. line size | 37000 x 10000 x 5000 mm |
| max. veľkosť lakovaného dielca max. the size of the painted part | 2500 x 1500 x 800 mm |
| max. hmotnosť lakovaného dielca max. the weight of the painted part | 50 kg / 1 m dĺžky 50 kg / 1 m length |
| max. kapacita lakovania v jednozm. prevádzke max. painting capacity in one-shift operation (1 882h/rok) | 50000 m ² /rok 50000 m ² /year |
| 1. stupeň predúpravy: odmastenie + Fe fosfát 1st stage of pretreatment: degreasing + Fe phosphate | áno / yes |
| 2. stupeň predúpravy: studený oplach 2nd stage of pretreatment: cold rinse | áno / yes |
| 3. stupeň predúpravy: studený oplach demi vodou 3rd stage of pretreatment: cold rinse with demi water | áno / yes |
| 4. stupeň predúpravy: pasivácia (oceľ alebo hliník) 4th stage of pretreatment: passivation (of steel or aluminum) | áno / yes |
| typ predúprav: postrekové type of pretreatment: spraying | áno / yes |
| oplachové vane prepojené kaskádou rinsing tubs connected by a cascade | áno / yes |
| oplachy prietočné flow-through rinses | áno / yes |
| vlastný systém výroby demi vody own demi water production system | áno / yes |
| rozsah regulácie rýchlosti dopravníka range of conveyor speed regulation | 0,4 - 1,2 m/min. |
| nominálna rýchlosť dopravníka nominal conveyor speed | 0,8 m/min. |
| max. záťaž na dopravník max. load on the conveyor | 50 kg/m |
| max. hmotnosť lakovaného dielca max. the weight of the painted part | 100 kg |